ShockProtect protege al conductor, la máquina y la carga

Potente y de bajo consumo gracias al motor de corriente trifásica sin mantenimiento

Construcción compacta para aplicaciones flexibles

Seguridad especialmente alta con plataforma de conductor fija (opcional)

ProTracLink para propiedades de marcha óptimas

Extracción lateral de la batería para turnos de trabajo (opcional)



ERE 120

Transpaleta eléctrica con barra timón (2000 kg)

Con la ERE 120 ganará mucho tiempo en el transporte de mercancías. La mayor velocidad en servicio de conductor autoportado, comparada con la de las máquinas que solamente ofrecen la opción de conductor acompañante, permite un despacho de mercancías especialmente eficiente así como el transporte de las mercancías por trayectos más largos y, en caso necesario, la preparación de pedidos.

La ERE 120 ofrece unas medidas especialmente compactas y está concebida para aplicaciones que requieren un alto grado de flexibilidad. La plataforma abatible y las protecciones laterales fácilmente replegables permiten utilizar la máquina tanto en servicio de conductor autoportado como en servicio de conductor acompañante. El mejor ejemplo de esta versatilidad: la carga y

descarga de camiones. Gracias a estas características, la ERE 120 toma las curvas más cerradas con suma facilidad.

A todo ello hay que sumar su alto grado de seguridad y de confort de marcha en cualquier situación:

- Junto a la plataforma de conductor suspendida y amortiguada, todo el grupo de tracción queda suspendido mediante el sistema «ShockProtect».
- ShockProtect protege la plataforma del conductor de todos los golpes reduciendo de esta manera notablemente la carga sobre la columna vertebral del conductor. Otra ventaja: el chasis de la ERE 120 sufre mucho menos.
- Cuando se trata de realizar frecuentes maniobras de marcha atrás, la plataforma de

conductor fija con su puesto de mando completamente cerrado (opcional) garantiza un máximo de seguridad.

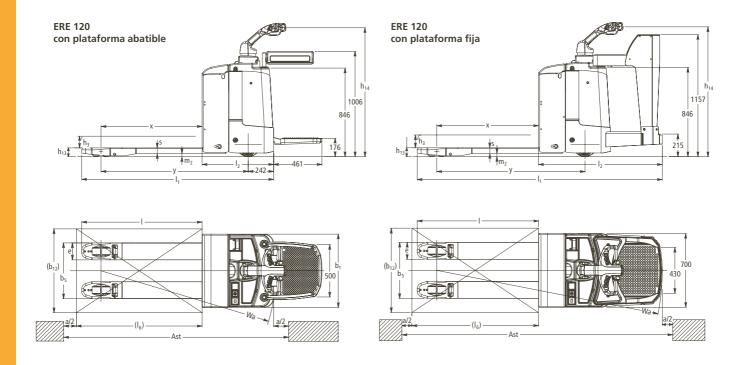
A la gran capacidad de rendimiento de esta máquina se une la alta productividad de su motor de corriente trifásica de 1,6 kW:

- Sin mantenimiento, sin escobillas de carbón.
- Recuperación de energía integrada en las operaciones de frenado
- La excelente aceleración aumenta el rendimiento en el despacho de mercancías.

Para las aplicaciones intensas en trayectos largos o en la rampa disponemos de baterías con capacidades de hasta 375 Ah. Para trabajos de varios turnos la batería de 375 Ah se extrae lateralmente para un cambio rápido de batería.



ERE 120





Datos técnicos según VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (abreviación)		Jungheinrich	Jungheinrich	1.1
	1.2	Nomenclatura del fabricante (modelo)		ERE 120	ERE 120	1.2
				plataforma abatible	plataforma fija	
	1.3	Motor		eléctrico	eléctrico	1.3
	1.4	Manipulación		plataforma/acompañante	plataforma/acompañante	1.4
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q (t)	2,0	2,0	1.5
ara	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600	1.6
0						
Pesos	1.8	Distancia a la carga	x (mm)	910¹)	910¹)	1.8
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1350/14221)	-/1422¹)	1.9
	2.1	Peso propio incl. batería (mirar punto 6.5)	kg	669	784	2.1
	2.2	Peso de eje con carga delante/detrás	kg	958/1711	1064/1720	2.2
	2.3	Peso de eje sin carga delante/detrás	kg	524/145	644/140	2.3
		, ,				
Ruedas, chasis	3.1	Bandajes		Vulk./PU+cuarzo/Vulk.	Vulk./PU+cuarzo/Vulk.	3.1
	3.2	Dimensiones ruedas, delante		230×70	230×70	3.2
	3.3	Dimensiones ruedas, detrás		85 x 100/82 x 70	85×100/82×70	3.3
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)		125×54	125 x 54	3.4
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = con tracción)		1x+2/2 o 4	1x+2/2 o 4	3.5
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ (mm)	464	464	3.6
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ (mm)	370/510	370/510	3.7
SE		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	-11 ()			
	4.4	Elevación	h ₃ (mm)	122	122	4.4
			3 (/			
	4.9	Altura de barra timón en posición de marcha min./máx	k. h ₁₄ (mm)	1130/1450	1130/1450	4.9
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	14 ()			
	4.15	Altura bajada	h ₁₃ (mm)	85	85	4.15
			15 (/			
Sici	4.19	Longitud total	I₁ (mm)	1832/1904	-/2393	4.19
bá		Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ (mm)	682/754	-/1244	4.20
Medidas básicas			b ₁ /b ₂ (mm)	700/-	700/-	4.21
			s/e/l (mm)	55/162/1150	55/162/1150	4.22
		'	<u> </u>			
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b₅ (mm)	532/672	532/672	4.25
			-5(/			
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂ (mm)	30	30	4.32
		Ancho de pasillo con palet de 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	2056/2128²)	-/2594²)	4.33
		Ancho de pasillo con palet de 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	2106/2178³)	-/2644³)	4.34
		Radio de giro	Wa (mm)	1616/1688¹)	-/2154¹)	4.35
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	7,5/8,5	7,5/8,5	5.1
		Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,05/0,06	0,05/0,06	5.2
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,055/0,04	0,055/0,04	5.3
	3.5	relocitada de descenso com, sim canga	111,75	0,000,000	9,055, 6,0	0.0
	5.7	Capacidad de rampa con/sin carga	%	3/6	3/6	5.7
	5.8	Capacidad máxima de rampa con/sin carga	%	8/16	8/16	5.8
۵.	3.0	Capacidad maxima de rampa com sin carga	70	3, 13	37.13	3.0
	5 10	Freno de servicio		generador	generador	5.10
0	6.1	Motor de tracción, potencia con S ₂ 60 min.	kW	1,6	1,6	6.1
tric	6.2	Motor de elevación, potencia con 5 ₂ 00 mm.	kW	1,5	1,5	6.2
Motor eléctrico	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no	IN V V	В	В	6.3
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal K_s	V/Ah	24/250	24/375	6.4
	6.5	Peso de la batería	kg	210	290	6.5
	8.1	Tipo de mando de tracción	NY	impulso	impulso	8.1
Otros datos	0.1	Tipo de mando de tracción		Impaiso	πηραίσο	0.1
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor según DIN EN 12 05	3 dB (A)	66	66	8.4
	0.4	Triver sorioro ar oldo del coriductor seguir Dily EN 1203	UD (A)	00	00	0.4

Edición: 02/2008

¹⁾ Parte de carga bajada: +55 mm 2) Parte de carga bajada: +55 mm; diagonal según VDI: +367 mm 3) Parte de carga bajada: +55 mm; diagonal según VDI: +204 mm

Potente motor de traslación y mando «inteligente»

La tecnología del grupo de tracción y la electrónica de mando (SpeedControl) aseguran un comportamiento de marcha seguro y de bajo consumo facilitando la adaptación de la máquina a cualquier aplicación:

- La velocidad seleccionada con el controler se mantiene en cualquier situación de traslación, incluso en subidas y bajadas
- La ERE 120 activa automáticamente el freno en caso de retroceder involuntariamente en una pendiente.
- Recuperación de energía gracias al freno generador que actúa al reducir la velocidad de marcha
- Motor de tracción con dos años de garantía.



Las distintas versiones de plataformas de conductor (abatible/fija) permiten diferentes posibilidades de uso.

Versión 1:

Plataforma de conductor abatible con protecciones laterales

- Permite elegir entre el servicio de conductor acompañante y el servicio de conductor auto-
- Velocidad de traslación reducida (6,0 km/h) con las protecciones laterales replegadas.

Plataforma de conductor fija con puesto de mando cerrado (opcional).

- Exclusivamente para aplicaciones sin servicio de conductor acompañante.
- Puesto de mando protegido y seguro.
- Protección del usuario a ambos lados.



Con plataforma fija o abatible



Puesto de mando protegido con plataforma fija

Construcción esbelta y compacta para aplicaciones individuales

- Gracias a su ancho reducido (700 mm) y la reducida longitud de la estructura delantera la ERE 120 resulta especialmente adecuada para aplicaciones en los espacios más estre-
- Los brazos porteadores robustos con cinemática de barras de presión permiten un trabajo seguro, incluso con cargas pesadas.
- Trabajar sin fatiga gracias al cabezal ergonómico de la barra timón y los reducidos esfuerzos de dirección.

Períodos operativos prolongados

Las capacidades de batería de hasta 375 Ah aseguran unos períodos operativos prolongados (gran autonomía)

- Versión corta: 2 PzS 250 Ah.
- Versión larga: 3 PzS 375 Ah.

Opcionalmente con extracción lateral de la

Estabilidad óptima en las curvas

- Las ruedas de apoyo suspendidas y amortiguadas, unidas por el eje (balancín) ProTracLink, garantizan un comportamiento de marcha seguro en cualquier situación.
- El sistema ShockProtect de Jungheinrich protege al conductor, la máquina y la carga gracias a la suspensión del grupo de tracción la cual minimiza el efecto de golpes y sacudidas sobre el conductor y el chasis.



Jungheinrich CanCode y CanDis (opcional)

Información permanente

Numerosos instrumentos de control proporcionan al usuario la seguridad de tener todo a la vista en cualquier momento:

- Display informativo «CanDis» (opcional) con cuentahoras adicional y memoria de datos de
- Activación de la máquina mediante PIN con el sistema «CanCode» (opcional).
- Ulteriores posibilidades de ajuste de los parámetros de marcha (opcional)

Gastos de mantenimiento reducidos

Los componentes de fácil mantenimiento aseguran una considerable reducción de los gastos de explotación a largo plazo:

- Menor desgaste de las ruedas de apoyo en el caso de que la máquina no suba totalmente recta en las rampas gracias a su sistema de nivelación: Ambas ruedas de apoyo se encuentran siempre a la misma altura va que están unidas entre sí mecánicamente. La rueda inferior no sufre «golpes» y, por lo tanto, no se daña.
- Las llantas cerradas, exclusivas de Jungheinrich, aseguran una larga vida útil de los rodillos de carga incluso en las aplicaciones más duras.

Equipamiento adicional

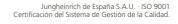
- Rodillos auxiliares en las puntas de las horquillas (para entrar en el palet).
- Protector de carga.
- Versión para cámaras frigoríficas.

Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés c/Hostal del Pí. 9 08630 Abrera (Barcelona) Teléfono 937 738 200 937 738 221 Fax

Servicio Atención cliente 902 120 895

info@jungheinrich.es www.jungheinrich.es



Jungheinrich AG · ISO 9001, ISO 14001 Certificaciones de los Sistemas de Gestión de la Calidad y Medioambiental

